

TENAC 高機能グレードの紹介

摺動グレード

特長

当社は市場ニーズの高度化に対応し、長年に亘る摺動グレードの開発を行い、実績を重ねてきました。今後も新たな要求に応じて、最適なグレードをご提供していきます。
テナックでは、各種相手材との組み合わせにより最適なグレードをお勧めしております。

グレード名	相性の良い相手材	精度	ギア耐久	高負荷摺動	用途例
LZ750	全て	◎	◎	○	各種ギア類(高精度)
LA543	全て 特に結晶性樹脂に優れる	○	◎	◎	プリンターギア類 DVDピックアップ部品 プリンターローラー類
LM511	全て 特に非晶性樹脂に優れる	○	○	◎	プリンターギア類 軸受け、ラックギア
LTシリーズ	金属	△	○	◎	対金属軸受け、戸車
LV450	全て	△	◎	◎	自動車ステアリング部品

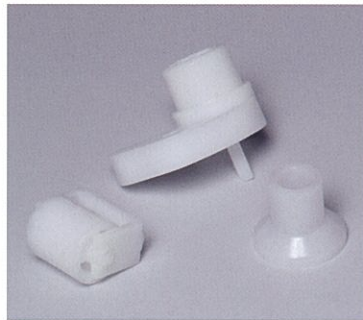
(その他グレード)

グレード名	特長	用途例
LD755	フィラー入り、高剛性、低反り	カーオーディオスライダー、プリンターレバー
SG454	柔軟、消音性	プリンターギア(消音用途)
LP402	高耐久、軸穴摺動性	プリンターギア類

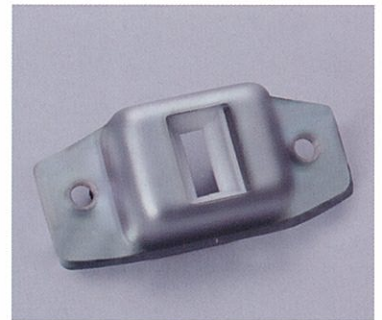
用途例



プリンターギア



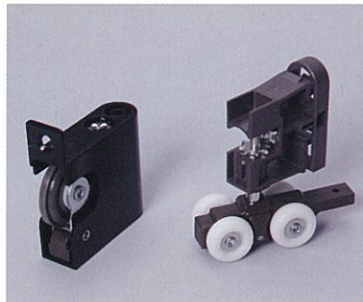
プリンター機構部品
(軸受け部、ローラー部)



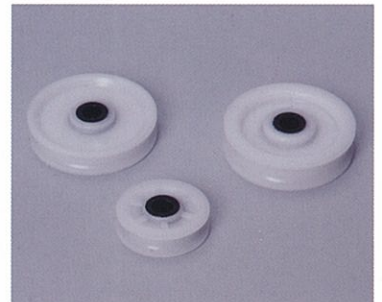
ドアチェッカー



DVD-RWスリムスロット
(ガイド・ローラーカム部品)



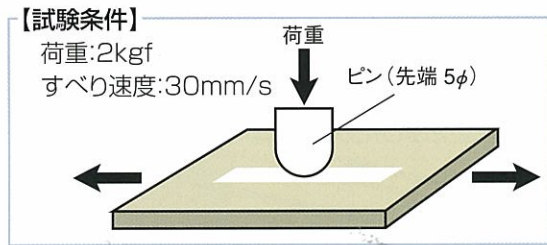
ドアキャスター



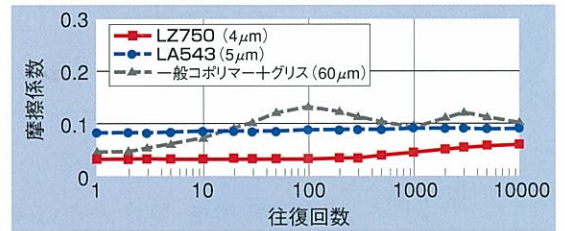
戸車(軸受け部)

特性

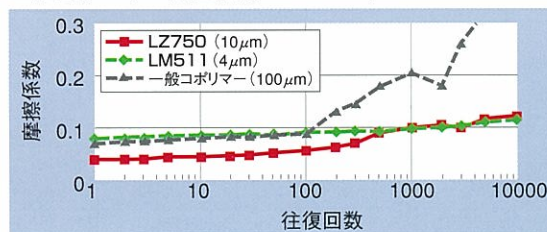
<摩擦摩耗特性評価 (ピン/プレート方式)>



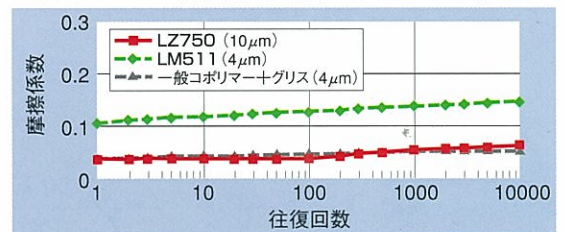
<摺動データ 対POM(一般コポリマー)>



<摺動データ 対金属 (SUS304)>



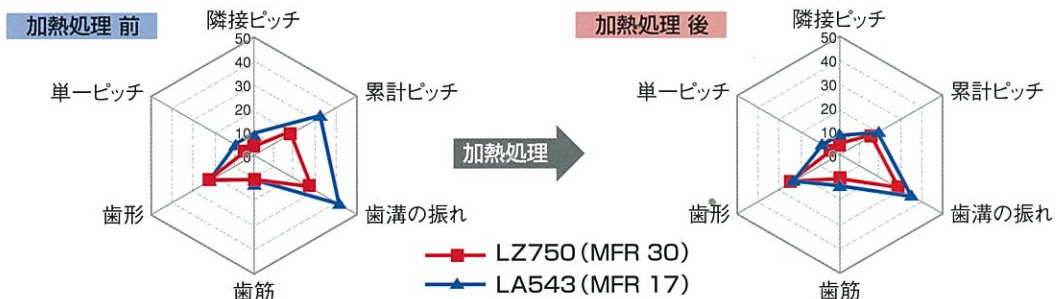
<摺動データ 対非晶性樹脂 (変性PPE樹脂)>



※各図中の () 内数値は各サンプル材 (プレート側) の摩耗量を示します。

<LZ750のギア精度の経時変化について>

●JIS精度測定 (ピッチ単位 μm)



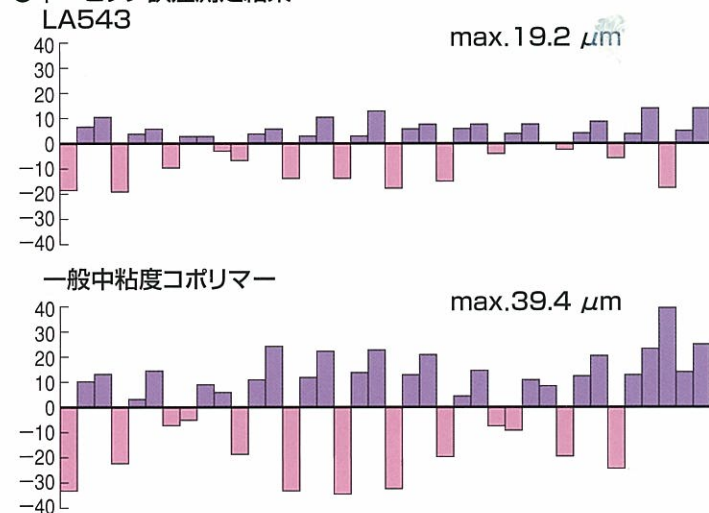
●単一ピッチ誤差測定結果

- ギア諸元: モジュール 0.6、歯数 100、歯幅 8、ネジレ角 15°、リブ形状なし
- 加熱条件: オープン設定温度 80°C中×5時間 暴露

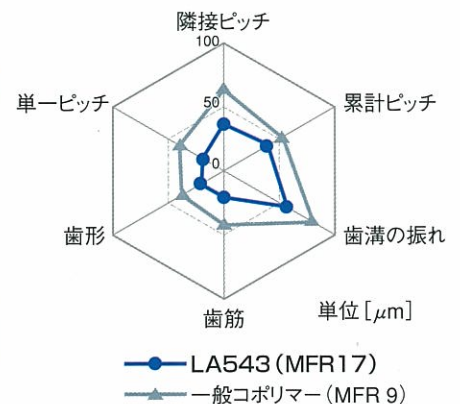
▶ LZ750のギアは寸法変化が小さく (加熱処理を含む)、精度が維持しやすい

<LA543の金型転写性について>

●単一ピッチ誤差測定結果



●JIS精度測定 (ピッチ単位 μm)



- ギア諸元: モジュール 0.8、歯数 38、歯幅 9、ネジレ角 18°、リブ形状 厚み 1.5×等間隔 12本 (30°間隔)

▶ LA543は溶融時の流動性が高く、結晶化速度が速いため、金型転写性が良い